

В диссертационный совет 24.2.340.10
на базе ФГАОУ ВО «Национальный
исследовательский Нижегородский
государственный университет
им. Н.И. Лобачевского»

Отзыв на автореферат диссертации
Карамышева Антона Николаевича на тему
«Концепция повышения экономической эффективности системы бизнес-процессов промышленного предприятия машиностроительной отрасли»,
представленной на соискание ученой степени доктора экономических
наук по специальности 5.2.3 – «Региональная и отраслевая экономика
(экономика промышленности)»

Актуальность проведенного Карамышевым А.Н. исследования определяется важностью машиностроительной промышленности для экономики России. Развитие отечественного машиностроения является ключевым фактором всемерного повышения эффективности и устойчивости экономики, обеспечения экономической и национальной безопасности страны. Прогресс в машиностроении способствует созданию рабочих мест в экономике и обеспечивает развитие смежных отраслей промышленности. Развитие машиностроительных заводов стимулирует создание современных производственных мощностей, повышение конкурентоспособности отечественной продукции на мировом рынке и снижает зависимость от импортных товаров.

В основе представленной в диссертации концепции лежит совершенствование методов расчета ряда ключевых экономических показателей (в частности, удельной себестоимости, удельной прибыли, совокупных затрат и прибыли, стоимости бизнес-процессов и их продуктов) на основе многоциклового отнесения косвенных затрат сначала на основные бизнес-процессы, а затем – на товарную продукцию. Отметим, что косвенные затраты на машиностроительных предприятиях достигают значительных величин; их доля в общих затратах составляет 15% и более. Отличительной особенностью указанных методов расчета выступают сформулированные диссидентом условия их завершения. На базе методов многоциклового расчета совершенствуются методы аутсорсинга, модернизации, формирования товарной политики.

Ядро авторской концепции составляют следующие положения:

- метод многоциклического распределения стоимости вспомогательных процессов на основное производство с учетом циклических связей бизнес-процессов и возможностью регулировки точности расчетов через формализованные условия завершения;
- мультибазисный метод определения действительной стоимости вспомогательных бизнес-процессов на основе многоциклического расчета;
- метод определения себестоимости продукции на основе многоциклического расчета;
- модель оценки целесообразности модернизации бизнес-процессов на основе многоциклического расчета;
- алгоритм оптимизации ассортимента производства для максимизации прибыли за счет анализа рентабельности, удельной прибыли и удельных косвенных затрат на основе многоциклического расчета;
- модель сравнения совокупных затрат, полученных на основе многоциклического расчета, при выполнении бизнес-процессов собственными силами и внешним исполнителем.
- модель сравнения действительных затрат, полученных на основе многоциклического расчета, при выполнении бизнес-процессов собственными силами и внешним исполнителем.

Всего на защиту выносятся девять пунктов научной новизны.

Достоверность и обоснованность научных положений, выводов и рекомендаций обеспечена реализованным системным подходом, а также общей структурой и логикой работы. Предварительно диссертант изучил профильные научно-экономические труды и нормативно-инструктивные источники. Работа непосредственно основана на комплексном применении адекватных общенаучных и специальных методов, и оперирует информацией, полученной из достоверных источников. Научные положения, выводы и рекомендации апробированы на конференциях различных уровней, базисные компоненты новизны отражены в ведущих периодических изданиях, рекомендованных ВАК. Результаты научно-квалификационной работы успешно используются в производственной и научно-образовательной деятельности. Отметим также программные продукты, разработанные диссертантом для автоматизации трудоемких расчетов. Авторские результаты и рекомендации в целом согласуются с научными достижениями, полученными другими исследователями.

Позитивно оценивая научно-квалификационную работу в целом, считаю необходимым высказать ряд замечаний.

1. Во втором пункте научной новизны введено понятие «действительной стоимости вспомогательного бизнес-процесса». Такая стоимость учитывает все затраты, отнесенные с данного бизнес-процесса на процессы-потребители за все

циклы распределения. Тогда при многоциклическом распределении косвенных затрат с каждого вспомогательного бизнес-процесса относятся не только его сметные затраты, но и затраты других вспомогательных бизнес-процессов (его поставщиков). В автореферате необходимо было дать более подробное пояснение, почему эти затраты входят в расчет действительной стоимости рассматриваемого бизнес-процесса.

2. Автору следовало указать условия применения модели обоснования аутсорсинга на основе действительных затрат, представленной на страницах 28 и 29 автореферата.

Указанные замечания не снижают общей высокой оценки проведенного диссертационного исследования, в рамках которого разработана оригинальная концепция повышения экономической эффективности системы бизнес-процессов машиностроительного предприятия.

Диссертация по своей актуальности, научной новизне, теоретической и практической значимости соответствует требованиям Положения о присуждении ученых степеней (утв. Постановлением Правительства России № 842 от 24 сентября 2013 г.), предъявляемым к докторским диссертациям, а ее автор Карамышев Антон Николаевич заслуживает присуждения ученой степени доктора экономических наук по специальности 5.2.3 – «Региональная и отраслевая экономика (экономика промышленности)».

Доцент кафедры прикладных информационных технологий
ФГБОУ ВО «Российская академия народного хозяйства
и государственной службы при Президенте Российской Федерации»,
д.э.н., доцент

Агаларов Зураб Сардарович

Подпись Агаларова З.С. удостоверяю



U. M. Baigazov

29.05.2025

Контактная информация:

ФГБОУ ВО «Российская академия народного хозяйства
и государственной службы при Президенте Российской Федерации»
г. Москва, пр-кт. Вернадского, д. 82, стр. 1
agalarov-zs@ranepa.ru